

Allegato	Descrizione
1	ORDINE CLIENTE (all'interno di questa cartella, ci sono le comunicazioni inerenti l'eventuale richiesta da parte del Cliente, la trattativa commerciale e ogni altra comunicazione, anche di natura verbale, intercorsa con il Cliente per definire la fornitura) NOTA: eventuali comunicazioni telefoniche, ritenute importanti e/o significative, devono essere trascritte o comunque deve rimanerne traccia
2	RIESAME TECNICO (all'interno di questa cartella, ci sono tutti i documenti atti a dimostrare lo svolgimento del riesame tecnico della commessa, in particolare commenti relativi a possibili problematiche connesse con la realizzazione) NOTA: il riesame viene redatto prima dell'emissione offerta
3	WPQR - WPS (all'interno di questa cartella, ci sono WPQR / WPS risultanti dal riesame tecnico per una rapida consultazione)
4	WQ (all'interno di questa cartella, ci sono le WQ risultanti dal riesame tecnico per una rapida consultazione)
5	NDT - LABORATORIO (all'interno di questa cartella, ci sono tutti i reports NDT, le qualifiche delle ditte e del personale coinvolto, eventuali procedure e certificati relativi alla strumentazione impiegate, qualora richiesto)
6	PIANO CONTROLLO QUALITÀ – REPORT CLIENTE – REPORT ENTI ESTERNI (all'interno di questa cartella, ci sono tutti i documenti utilizzati per il controllo / monitoraggio della specifica commessa, incluso report e/o verbali ispezione da parte del Committente e/o degli enti di controllo esterni)
7	REPORT FOTOGRAFICO (all'interno di questa commessa, ci sono le foto scattate da CFB nel corso della produzione classificandole in maniera cronologica)
8	CERTIFICAZIONE MATERIALE (all'interno di questa cartella, si trovano le distinte materiale per la gestione della tracciabilità, i certificati del materiale base ed anche quelli dei consumabili saldatura; per le commesse EN 1090, si trovano anche le DOP)
9	REPORT DIMENSIONALE – DICHIARAZIONI CONFORMITÀ – VERNICIATURA - PWHT (all'interno di questa cartella, ci sono i report di controllo dimensionale svolti da CFB ed anche quelli dei controlli post-lavorazioni meccaniche rilasciati dalla ditta esecutrice; in aggiunta, c'è anche la documentazione relativa ai trattamenti di zincatura, verniciatura, e trattamenti termici etc)
10	ALTRA DOCUMENTAZIONE EVENTUALE RICHIESTA Organigramma aziendale Certificato aziendale ISO 3834 Certificato aziendale EN 1090 EXC3 Qualifiche controllo VT Taratura saldatrici